



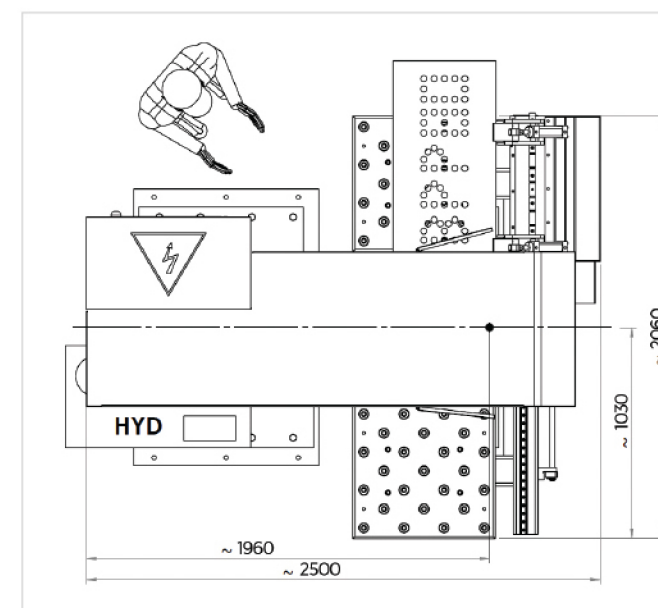
Для модели BPP 80 позиционирование листа в автоматическом режиме ограничено размером 1000 × 500 и весом 100 кг. Если лист фиксируется без смены положения пробивной установки, возможна обработка 1000 × 500 мм и листа в 250 кг.

For BPP 80 model, plate positioning with standard programming is limited to 1000x500 sized and 100 kg weight part. Manually punching is possible for 1000x500 sized or 250 kg weight plate where the punching area is suitable.



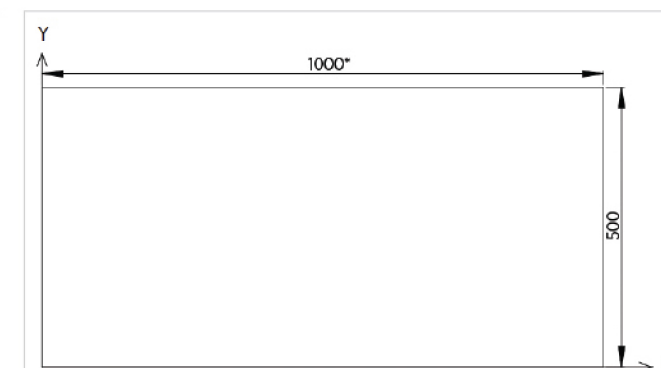
> ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Маркировка (с этой функцией возможна пробивка двумя устройствами)
- Максимум 8 символов в группе. Размер символов – 16x8 мм. Для маркировки более длинной записи необходимо собрать прочие символы и продвинуть лист.
- Стол подачи (стол может быть изготовлена в соответствии с индивидуальными размерами)



> OPTIONAL FEATURES

- Marking (with this feature two head punching is possible)
- Maximum 8 characters can be marked as group. Character sizes are 16x8 mm. For marking with more character, plate has to be slide and correct characters must be assembled.
- Feeding table (table can be manufactured according to customer specific sizes)



* Длина может быть увеличена. Спросите технические детали.

* Length can be extended. Ask for technical details.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL INFORMATIONS

Model													(Опционно) Характеристики Маркировк (Optional) Marking Features	Комплект с 1 уст. маркировки и 2 уст. пробивки отверст 1 Marking and 2 Punches featured set*	Символов в маркировке** Characters per marking group**	Размер символов (мм) Size of characters (mm)	Размер стола (мм)*** Table Dimensions (mm)***
	Мощность пробивки (kN) Maximum Punch Capacity (kN)		Толщина материала при стандартном инструменте (mm) Material Thickness with Standard Tools (mm)		Максимальный диаметр пробивки (mm) Max. Punching Diameter (mm)	Максимальный диаметр пробивки при прочности 400 N/mm2 (mm) Punching max thickness with shear strength 400N/mm² dia. Max through	Максимальный размер программированного перемещения листа (mm) Maximum plate size with programmed repositioning (mm)	Ход позиционирования по осям X и Y (mm) X and Y axes positioning stroke (mm)	Скорость позиционирования по оси X (м/мин) Positioning speed through X Axes (m/min)	Скорость позиционирования по оси Y(м/мин) Positioning speed through Y Axes (m/min)	Максимальный вес листа при стандартной скорости позиционирования (kg) Maximum plate weight at a standard positioning speed (kg)	Количество пробивного инструмента Punches					
BPP 80	800	3	25	Ø46	Ø32x20	500	1000x500	20	20	100	3						
min max													1	8	16x8	Customer	

Все спецификации могут быть изменены без предупреждения. / All specifications are subject to change without notice.