

BPM-D GANTRY

ОБОРУДОВАНИЕ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ С
ВОЗМОЖНОСТЬЮ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВЕРЛЕНИЯ
DRILLING OXY-FUEL / PLASMA CUTTING MACHINES



Новая модель оборудования GANTRY для отрасли металлоконструкций от компании BENDMAK

BENDMAK вывел на рынок новую модель Оборудования для плазменной и кислородной резки металла с возможностью сверления – BENDMAK BPM-D GANTRY. Этот новый тип производственной линии с ЧПУ, способной сверлить, маркировать, резать металл, способны произвести лишь несколько заводов в мире.

При помощи данной модели BENDMAK поднимает планку по производительности в сталелитейной промышленности с моделью GANTRY. Модель способна выполнять резку и фрезерование на пластине, перемещая мост в минимальном поле, когда материал закреплен. Мост движется по GANTRY, в то время как стол машины закреплен, а модель имеет центр сверления отверстий мощностью 22 киловатт, а также блок плазменной и кислородной

резки. Самая маленькая версия имеет ширину 2 метра, а ее длина начинается от 6 метров, а самая большая версия имеет ширину 4 метра, а ее длина достигает 36 метров.

С этой моделью BENDMAK также является экологически чистым. Газы, израсходованные в результате плазменной резки и кислородной резки, собираются с фиксированного стола и фильтруются и выбрасываются в окружающую среду в виде чистых газов.

Данная модель также выполнена с учетом минимизации влияния на окружающую среду. Газы, выделяемые в процессе плазменной и кислородной резки собираются и фильтруются, только после чего – выбрасывается в окружающую среду в виде чистых газов.

- Толщина листа для резки плазмой (макс мм): 50
- Количество плазменных резаков: 1
- Толщина листа для резки газом (макс мм): 100
- Количество шпинделей: 1

- Количество инструмента на 1 шпindel: 8
- Мощность шпинделя: 22 кВт
- Число оборотов шпинделя: 3000



Bendmak's Touch on Steel Construction Industry with GANTRY...

BENDMAK is on the market with BPM-D BENDMAK GANTRY Hole Drilling and Oxygen/Plasma Cutting Machine, its new model in CNC hole drilling, marking, cutting lines in BENDMAK's product range, which can only be manufactured only a few manufacturers in the World...

BENDMAK raises the bar in terms of productivity in steel construction manufacturing industry with its GANTRY model. The model is able to perform cutting and light milling on plate by moving the bridge in a minimum field when the material is fixed. The bridge moves on GANTRY while the machine table is fixed, and the model has a hole drilling center with 22 kW power, and plasma has a 4 m width and its length ranges up to 36 m.

With this model, BENDMAK is environment-friendly, as well. Gases exhausted as a result of plasma and oxygen cutting are collected from the fixed table and filtered, and emitted into the environment as clean gases.

- Plate thickness with plasma (max. mm): 50
- Plasma torches (No.): 1
- Plate thickness with Oxy (max. mm): 100
- Drilling head (No.): 1
- Drilling tools per head (No.): 8
- Spindle power (kW): 22
- Spindle max (RPM): 3000

